

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Konstrukcje stalowe.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.2
<b>Wymiary elementów:</b>	Grubość materiału do 30,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	Jan Chmielewski (EWE)
<b>Zastępca nadzoru spawalniczego:</b>	---
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Jan Chmielewski (VT2, PT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---
<b>Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:</b>	---

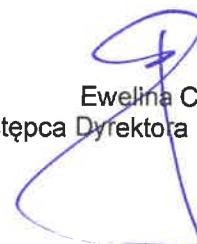
**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:  
[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 08.11.2022



Ewelina Czerwonka  
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji





AC 161



Polska

Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-2:2021  
covers the following range:

<b>Product and scope of application:</b>	Steel constructions.
<b>Base materials:</b>	1.2
<b>Dimensions:</b>	Material thickness up to 30,0 mm
<b>Welding methods:</b>	135 – MAG welding with solid wire electrode
<b>Welding supervisor:</b>	Jan Chmielewski (EWE)
Deputy of welding supervisor:	---
<b>Non destructive testing personnel:</b>	
Person responsible for non destructive testing:	Jan Chmielewski (VT2, PT2)
Deputy of non destructive testing responsible person:	---
<b>Additional product standard / specification:</b>	---

**REMARKS:** The certification was granted in accordance with the certification program PR3834, date 05.05.2021.

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address:  
[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warsaw, 08.11.2022



Ewelina Czerwonka  
Deputy Director of Certification Centre

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

<b>Anwendungsbereich:</b>	Stahlkonstruktionen.
<b>Grundwerkstoffe:</b>	1.2
<b>Abmessungen der Bauteile:</b>	Werkstoffdicke bis 30,0 mm
<b>Schweißverfahren:</b>	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
<b>Schweißaufsicht:</b>	Jan Chmielewski (EWE)
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
<b>Personal für zerstörungsfreie:</b>	
Prüfungen:	Jan Chmielewski (VT2, PT2)
Vertretung:	---
<b>Zusätzliche Produktnormen / Spezifikationen:</b>	---

**BEMERKUNGEN:** Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: [https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/) überprüft werden.

Warschau, 08.11.2022



Ewelina Czerwonka  
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums

